

# Thông số kỹ thuật Alkydprimer



## Mô tả sản phẩm

Alkydprimer là loại sơn chống rỉ gốc alkyd. Sản phẩm này được chứng nhận không loang cháy bề mặt theo IMO FTPC Phần 5 (IMO Res. A.653(16)) / IMO FTPC Phụ lục 2, mục 2.2.

## Mục đích sử dụng

Dùng làm sơn chống rỉ trong hệ thống sơn alkyd cho các kết cấu nhôm và sắt thép. Alkydprimer chịu được nhiệt độ khô lên tới 120°C. Có thể được sử dụng làm lớp sơn phủ mờ.

## Độ dày và định mức sơn

	Tối thiểu	Tối đa	Tiêu chuẩn
Độ dày, khô ( $\mu\text{m}$ )	30	50	40
Độ dày, ướt ( $\mu\text{m}$ )	60	95	75
Định mức lý thuyết ( $\text{m}^2/\text{l}$ )	17,3	10,4	13

## Tính chất vật lý

Màu sắc	Đen, Đỏ, Xám, Xám nhạt, Trắng
% thể tích chất rắn*	52 $\pm$ 2
Điểm bắt lửa	36°C $\pm$ 2 (Setaflash)
Độ nhớt	
VOC	400 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Bóng	Mờ
Độ bền với dung môi	
Tính đàn hồi	Tốt

\* Theo tiêu chuẩn ISO 3233:1998 (E)

Theo luật Hồng Kông:

Loại sơn áp dụng - Sơn hàng hải dùng để bảo trì; VOC 419 gms/ltr HK EPD; Hợp chất miễn trừ - Không có;

Trọng lượng riêng: 1.28;

Giá trị VOC và Trọng lượng riêng trên chỉ là những giá trị đặc trưng, nó có thể thay đổi tùy theo màu sắc.

## Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt phải sạch, khô và không dính các tạp chất khác. Bề mặt phải được xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504.

### Bề mặt thép chưa xử lý

Độ sạch: Phun hạt đạt tiêu chuẩn Sa 2½ (ISO-8501-1:1988). Có thể chấp nhận làm sạch bằng máy cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St 2 (ISO 8501-1:1988), tùy theo mục đích sử dụng.

### Bề mặt thép đã sơn lớp chống rỉ tạm thời

Bề mặt sơn lót chống rỉ tạm thời thích hợp phải sạch, khô và không bị hư hại.

### Bề mặt sơn cũ

Lớp sơn chống rỉ thích hợp phải sạch, khô và không bị hư hại. Xin liên lạc với Jotun để được tư vấn thêm.

### Các loại bề mặt khác

Đối với bề mặt nhôm: cần thiết phải rửa nước và phun lướt sử dụng hạt phi kim loại cỡ trung bình.

Loại sơn này còn có thể sử dụng trên các loại bề mặt khác. Xin liên lạc với văn phòng Jotun để biết thêm chi tiết.

---

## Điều kiện trong quá trình sơn

Nhiệt độ bề mặt tối thiểu phải cao hơn 3°C so với điểm sương của không khí, nhiệt độ và độ ẩm môi trường được đo tại khu vực xung quanh bề mặt. Khi thi công trong khu vực kín phải thông gió tốt để bảo đảm quá trình khô / đóng rắn.

---

## Biện pháp thi công sơn

<b>Sơn phun</b>	Sử dụng máy sơn áp lực cao hay máy sơn thông thường
<b>Cọ</b>	Chỉ dùng khi sơn dặm và sơn cho những vị trí nhỏ, cần lưu ý khi sơn để đạt được chiều dày khô chỉ định.
<b>Ru lô</b>	Có thể sử dụng cho những vị trí nhỏ nhưng không nên dùng để thi công lớp sơn chống rỉ thứ nhất, lưu ý cẩn thận trong khi sơn để đạt được chiều dày màng sơn khô chỉ định.

---

## Dữ liệu thi công

<b>Tỷ lệ pha trộn (thể tích)</b>	Sơn 1 thành phần
<b>Chất pha loãng/làm sạch</b>	Jotun Thinner No. 2
<b>Dữ liệu hướng dẫn cho máy phun sơn áp lực cao</b>	
<b>Áp lực tại đầu súng phun</b>	15 MPa (150 kp/cm <sup>2</sup> 2100 psi).
<b>Cỡ béc</b>	0.38-0.53 mm (0.015-0.021").
<b>Góc phun</b>	40-80°
<b>Bầu lọc</b>	Bảo đảm bầu lọc phải sạch.

### Dữ liệu hướng dẫn cho máy phun sơn thông thường

---

## Thời gian khô

Nói chung thời gian khô thường liên quan và phụ thuộc vào các yếu tố như sự luân chuyển không khí, nhiệt độ, chiều dày, số lớp sơn. Các số liệu đưa ra dưới đây dựa trên các điều kiện sau:

- \* Thông gió tốt (ngoài trời hoặc có sự luân chuyển tự do của không khí)
- \* Chiều dày màng sơn tiêu chuẩn
- \* Một lớp trên bề mặt thép chưa xử lý

<b>Nhiệt độ bề mặt</b>	<b>5°C</b>	<b>10°C</b>	<b>23°C</b>	<b>40°C</b>
<b>Khô bề mặt</b>	4 giờ	3,5 giờ	2,5 giờ	1 giờ
<b>Khô cứng</b>	28 giờ	22 giờ	6 giờ	4 giờ
<b>Khô để sơn lớp kế, tối thiểu</b>	28 giờ	22 giờ	16 giờ	10 giờ

Các thông số trên chỉ mang tính chất hướng dẫn. Thời gian khô thực tế trước khi sơn lớp kế có thể ngắn hay dài hơn phụ thuộc vào chiều dày màng sơn, thông thoáng, hệ sơn bên dưới, yêu cầu về vận chuyển lắp ráp sớm .v.v... Thời gian khô đối với một hệ thống sơn hoàn chỉnh được đề cập chi tiết trong từng bảng hệ thống riêng biệt đã tính toán luôn cả những thông số và những điều kiện đặc thù riêng.

---

## Hệ sơn tiêu biểu

Alkydprimer	2 x 40 µm	(Chiều dày khô)
Pilot II	2 x 40 µm	(Chiều dày khô)

Các hệ thống sơn khác có thể được chỉ định, tùy theo mục đích sử dụng

---

## Bảo quản

Sản phẩm này cần được bảo quản theo qui định về an toàn của mỗi quốc gia. Tốt nhất là bảo quản sản phẩm tại nơi khô ráo, mát, kết hợp với thông gió tốt. Cách xa nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa. Thùng chứa sản phẩm phải được đậy kín.

---

## Vận chuyển

Lưu ý vận chuyển cẩn thận. Khuấy đều trước khi sử dụng.

---

## Kích cỡ đóng gói

5 lít, 20 lít

---

## Sức khỏe và an toàn

Xem thông báo về an toàn trên thùng sơn. Sử dụng trong điều kiện thông gió tốt. Không hít thở bụi sơn. Tránh để tác động lên da. Nếu bị dính vào da, phải dùng xà bông, nước hoặc chất tẩy rửa thích hợp để rửa sạch ngay lập tức. Nếu vào mắt phải rửa bằng nước sạch và đến trung tâm y tế ngay lập tức.

**Để biết thêm chi tiết về sự ảnh hưởng đến sức khỏe và an toàn cũng như các khuyến cáo về an toàn khi sử dụng sản phẩm này, xem thêm chi tiết trong Bản Thông số An toàn Sản phẩm.**

---

### LƯU Ý

Các thông tin trong bảng thông số kỹ thuật sản phẩm này là những kiến thức tốt nhất của Nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm có thể được sử dụng trong những điều kiện ngoài tầm kiểm soát của Nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi những thông số đã đưa ra mà không cần thông báo trước. Sản phẩm có thể được thay đổi nhỏ nhằm đáp ứng được những yêu cầu của nước sở tại.

Nếu có sự mâu thuẫn giữa ngôn ngữ tiếng Anh và tiếng Việt trong các bảng thông số kỹ thuật sản phẩm, thì bảng có ngôn ngữ tiếng Anh sẽ được xem như là bảng thông số kỹ thuật có thông tin chính xác của Nhà sản xuất.

Jotun là một Tập đoàn đa quốc gia có nhà máy, văn phòng bán hàng tại hơn 50 quốc gia. Nếu cần biết địa chỉ gần nhất với bạn xin liên hệ văn phòng Jotun tại địa phương hoặc liên hệ với chúng tôi qua Internet tại trang web: [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

PHÁT HÀNH 26 NOVEMBER 2010 BỞI JOTUN  
BẢN THÔNG SỐ KỸ THUẬT NÀY THAY CHO CÁC BẢN ĐÃ PHÁT HÀNH TRƯỚC ĐÂY